

ОБРАЗАЦ 3

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ
ФАКУЛТЕТА ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА У КРАГУЈЕВЦУ
и
ВЕЋУ ЗА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКЕ НАУКЕ
УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ

На седници Већа за техничко-технолошке науке Универзитета у Крагујевцу одржаној 16.12.2024. године (број одлуке: IV-04-902/12) одређени смо за чланове Комисије за писање Извештаја о оцени научне заснованости теме докторске дисертације под насловом: „Развој модела интегрисаног пројектовања LEAN пословања и Индустрије 4.0 са аспекта квалитета”, и испуњености услова кандидата Јована Шофранца, мастера економских наука и предложеног ментора др Миладина Стефановића, ред. проф. за израду докторске дисертације.

На основу података којима располажемо достављамо следећи:

ИЗВЕШТАЈ
О ОЦЕНИ НАУЧНЕ ЗАСНОВАНОСТИ ТЕМЕ И ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА
КАНДИДАТА И ПРЕДЛОЖЕНОГ МЕНТОРА
ЗА ИЗРАДУ ДОКТОРСKE ДИСЕРТАЦИЈЕ

1. Подаци о теми докторске дисертације
1.1. Наслов докторске дисертације: Развој модела интегрисаног пројектовања LEAN пословања и Индустрије 4.0 са аспекта квалитета
1.2. Научна област докторске дисертације: Индустријско инжењерство и инжењерски менаџмент
1.3. Образложење теме докторске дисертације (до 15000 карактера): 1.3.1. Дефинисање и опис предмета истраживања Концепти Lean и Индустрије 4.0 (Industry 4.0) су савремени концепти који су у великој мери већ присутни и убрзано се шире на све пословне, производне и услужне делатности. На основу богате литературе и праксе, могу се уочити бројне сличности у имплементацији и пројектовању ова два концепта у сложеним системима. Могуће је уочити сличности у циљевима као и да се оба система заснивају на интеграцији. Још једна значајна сличност су принципи пројектовања оба система и то: хијерархија, модуларности, компатибилност, дигитализација, аутоматизације и комуникација. Оба система упућују на свеобухватан, холистички приступ, вишедимензионалност,

мултидимензионалност, слојевитост, интеграцију расположивих ресурса, подизање укупног техничко – технолошког и индустријског нивоа, глобални приступ у пројектовању и локални у имплементациј као и нову образовну компоненту, нова знања и вештине. При реализацији пројекта система оба концепта: посматрају исти ентитет-пословни систем, користе системски приступ, улазни захеви за пројектовањем су веома слични, при пројектовању у центру пажње је производ-услуга, измене у једном импицирају измејене у другом.

У мноштву литературе из ове области може се уочити комплементарност ова два система, што повећава могућност интеграције. Док се организације сналазе у сложености модерне производње, симбиотски однос између Lean и Индустрије 4.0 се појављује као моћна стратегија за постизање изврности, ефикасности и одрживог успеха.

Интеграција се ослања на паметне технологије, дигитализацију и аналитику података како би се побољшали процеси доношења одлука, уз очување и јачање основних принципа кроз иновативне технологије четврте индустријске револуције. Међутим често се Lean систему и Индустрији 4.0 приступа као посебним системима који немају много међусобних веза, па се иде дотле да се могу посматрати независно, чак и у пословном систему.

У Индустрији 4.0, интеграција паметних технологија, дигитализације и аналитике података пружа плодно тло за примјену Lean принципа. Сходно томе, интеграција Lean са Индустријом 4.0 не само да чува темељне принципе Lean-а већ и појачава његов утицај кроз иновативне технологије четврте индустријске револуције.

У оквиру ове докторске дисертације предмет истраживања биће усмерен на развој модела интегрисаног пројектовања Lean система и система Индустрија 4.0 и анализа остварених перформанси у провом реду квалитета.

1.3.2. Полазне хипотезе

X₁: Могуће је дефинисати модел интегрисаног пројектовања Lean и система Индустрије 4.0 (Industry 4.0) са аспекта квалитета

X₂: Могуће је идентификовати и оценити утицајне параметре у процесу интегрисаног пројектовања Lean и система Индустрије 4.0.

X₃: Интегрисани приступ пројектовању и управљање утицајним параметрима Lean и Индустрије 4.0 има значајне и позитивне утицај на организациону ефикасност, квалитет и пословне перформансе

1.3.3. План рада

На самом почетку потребно је према дефинисаном проблему и циљевима извршити систематичан преглед литературе са фокусом на напредна решења и моделе у интегрисаног пројектовања комплексних система. На основу анализе литературе и реалних примера потребно је дефинисати јасан захтева за развој новог модела интегрисаног пројектовања Lean и система Индустрије 4.0.

Развој модела за интегрисано пројектовање Lean система и система Индустрије 4.0 са аспекта квалитета захтева систематичан и стратегијски приступ који подразумева селедеће фазе, снимка стања са анализом и разумевањем потреба, прикупљањем података, дефинисања кључних индикатора дефинисања стратешких циљева, развоја модела и примена технологија концепта Lean и Индустрије 4.0, тестирање, оптимизација и унапређење модела и оцена утицаја на целокупно пословање.

1.3.4. Методе истраживања

- Основне методе истраживања преглед литературе, са прикупљањем и системском анализом литературе из области логистике, одлучивања, квалитета.
- Компаративна и SWOT анализа у циљу поређења постојећих система и модела и будућег модела логистичке подршке.
- Квалитетивне методе: студије случаја карактеристичних логистичких система и модела.
- Квантитативне методе: статистичке анализе и анализе великих обима података, симулације, тестирање и испитивање, укључујући анализу постојећег стања логистичких система, анализу постојећих стандарда и захтева стандарда квалитета, обезбеђења квалитета, стандарда у ланцима снабдевања и логистици.
- Методе анализе и декомпозиције процеса и креирања модела процеса, модела перформанси система и модела оптимизације.
- Методе софтверског инжењерства укључујући моделирање и дизајн процеса и података, развоја база података, агилни методолошки приступ, методе тестирања и валидације софтвера као и сигурности софтвера.

1.3.5. Циљ истраживања

Циљ дисертације је дефинисање модела интегрисаног пројектовања Lean система и система Индустије 4.0 са аспекта квалитета. Неопходно је истражити однос Lean и Индустије 4.0 имајући у виду концепте, праксе и исходе. Оба од наведених концепата су веома присутна како у теорији тако и у пракси и потребно је разјаснити суштину њихових међусобних односа, компатибилност, корелацију и могућности интегрисаног пројектовања и имплементације. Потребно је чињенично утврдити да ли су ови системи компатибилни и каква релација постоји између њих. А на основу тога, потребно је добити одговор на кључно питање да ли и како интегрисани приступ побољшава пословне перформансе, а нарочито перформансе квалитета и перформансе из система менаџмента квалитетом. Додатно потребно је дефинисати и проучити димензије перформанси на које утиче интеграција су: цена, флексибилност, продуктивност, квалитет, залихе и поузданост.

1.3.6. Резултати који се очекују

Ово истраживање ће представити Lean и Индустију 4.0 као два приступа која се могу савршено интегрисати. На првоме месту очекују се резултати који ће бити усмерени на детаљну анализу ова два система, идентификацију кључних параметара пројектовања и интеграције и спровођење анализе која ће дефинисати ниво утицаја, корелације и међусобних утицајних веза између параметара модела оба од ових система. Због сложености биће потребно извршити њихову декомпозицију на подсистеме. На основу разумевања ових система у другом кораку планиран је развој модела интегрисаног пројектовања Lean система и система Индустије 4.0.

Главни теоријски допринос ове дисертације биће развој оригиналног модела који ће обухватити све фазе почев од припреме, дефинисања стратегије, планирања и програмирања, развоја и пројектовања, саме имплементације и унапређење интегрисаних Lean и И4.0 система. Сам модел ће бити тестиран и верификован са аспекта идентификованих циљева имплементације и дефинисане стратегије за њихову реализацију, евидентираних могућих проблеми при

имплементацији и идентификованих фактора који највише утичу на квалитет имплементације, предлога унапређења, циклуса побољшања и стратегије унапређења.

Нарочит фокус ће бити на презентовању резултата који ће оценити интегрисани систем са аспекта квалитета и система управљања квалитетом.

Други део очекиваних резултата су практични резултати односно презентовање алата и процедура и развојеног модела пројектовања Lean и система Индустије 4.0 са аспекта квалитета што ће бити од велике користи стручњацима из области квалитета и управљања пословним процесима.

1.3.7. Оквирни садржај докторске дисертације са предлогом литературе која ће се користити (до 10 најважнијих извора литературе)

1. Увод
2. Теоријске основе и преглед литературе
3. Развој модела интегрисаног пројектовања Lean и И 4.0 са аспекта квалитета
4. Верификација и валидација модела кроз студију случаја
5. Закључак
6. Литература
7. Прилози

1. Увод

У овом поглављу биће дат предмет истраживања, презентоваће се основе наведених система као и мотивација за конкретним истраживањем, биће дефинисани проблем, циљ истраживања, хипотезе. Такође, ће бити презентована основна структура рада и биће презентовани потенцијални научни доприноси.

2. Теоријске основе и преглед литературе

У оквиру овог поглавља извршиће се анализа најквалитетније доступне литературе и презентоваће се стање науке у датом моменту у области од интереса, а пре свега у области дефинисања и имплементације Lean система и система Индустије 4.0. Спровешће се анализа ових систем и имплементационих модела и презентоваће се платформа која ће бити коришћена за реализацију новог модела.

3. Развој модела интегрисаног пројектовања Lean и И 4.0 са аспекта квалитета

У оквиру овог поглавља спровешће се анализа и на крају дефинисати модел интегрисаног пројектовања Lean система и И4.0 са аспекта квалитета. Ово подразумева идентификацију и оцењивање утицајних фактора у оба система, дефинисање међусобних корелација и степена међусобног утицаја и напослетку креирања новог модела.

4. Верификација и валидација модела кроз студију случаја

У оквиру овог поглавља биће тестиран развијени модел са аспекта изабраних перформанси, нарочито са аспекта квалитета и система управљања квалитетом, укључујући основне принципе менаџмента квалитетом. Развијени модел биће примењен у реалним условима, при чему ће одговарајући параметри бити проверени и тестирани. На тај начин створиће се могућност за даље унапређење модела, са једне страна, и за креирања препорука и алата за практично управљање интеграцијом и управљања перформансама система, са друге стране.

5. Закључак

У овом поглављу биће представљени одговарајући закључци на основу добијених резултата. Биће изложени докази и подаци који потврђују да је циљ истраживања остварен. Представиће се докази основних истраживачких хипотеза. Такође, биће представљени оставрени научни резултати и доприноси, као и практични резултати и импликације. У оквиру овог поглавља биће приказана и ограничења презентованог истраживања, као и правци будућих истраживања.

6. Литература

Биће представљена листа коришћене литературе.

Листа до 10 најзначајнијих референци:

Leyh, C., Martin, S., & Schäffer, T. (2017, September). Industry 4.0 and Lean Production—A matching relationship? An analysis of selected Industry 4.0 models. In *2017 Federated conference on computer science and information systems (FedCSIS)* (pp. 989-993). IEEE.

Ejsmont, K., Gladysz, B., Corti, D., Castaño, F., Mohammed, W. M., & Martinez Lastra, J. L. (2020). Towards 'Lean Industry 4.0'—Current trends and future perspectives. *Cogent Business & Management*, 7(1), 1781995.

Leyh, C., Martin, S., & Schäffer, T. (2018). Analyzing industry 4.0 models with focus on lean production aspects. In *Information Technology for Management. Ongoing Research and Development: 15th Conference, AITM 2017, and 12th Conference, ISM 2017, Held as Part of FedCSIS, Prague, Czech Republic, September 3-6, 2017, Extended Selected Papers 15* (pp. 114-130). Springer International Publishing.

Frédéric, R., Florian, M., Laurent, J., Forget, P., Pellerin, R., & Samir, L. (2022). Lean 4.0: typology of scenarios and case studies to characterize Industry 4.0 autonomy model. *IFAC-PapersOnLine*, 55(10), 2073-2078.

Sony, M. (2018). Industry 4.0 and lean management: a proposed integration model and research propositions. *Production & Manufacturing Research*, 6(1), 416-432.

Rosin, F., Forget, P., Lamouri, S., & Pellerin, R. (2020). Impacts of Industry 4.0 technologies on Lean principles. *International Journal of Production Research*, 58(6), 1644-1661.

Kolla, S., Minufekr, M., & Plapper, P. (2019). Deriving essential components of lean and industry 4.0 assessment model for manufacturing SMEs. *Procedia Cirp*, 81, 753-758.

Taghavi, V., & Beauregard, Y. (2020, August). The relationship between lean and industry 4.0: Literature review. In *Proceedings of the 5th North American Conference on Industrial Engineering and Operations Management, Detroit, MI, USA* (pp. 10-14).

Reyes, J., Mula, J., & Díaz-Madroñero, M. (2023). Development of a conceptual model for lean supply chain planning in industry 4.0: multidimensional analysis for operations management. *Production Planning & Control*, 34(12), 1209-1224.

Varela, L., Araújo, A., Ávila, P., Castro, H., & Putnik, G. (2019). Evaluation of the relation between lean manufacturing, industry 4.0, and sustainability. *Sustainability*, 11(5), 1439.

Florescu, A., & Barabas, S. (2022). Development trends of production systems through the integration of lean management and industry 4.0. *Applied Sciences*, 12(10), 4885.

1.4. Веза са досадашњим истраживањем у овој области уз обавезно навођење до 10 релевантних референци:

Имајући у виду да је предложена тема Развој модела интегрисаног пројектовања Lean пословања и Индустије 4.0 са аспекта квалитета, кандидат је у претходном периоду имао више објављених научних радова из дате области, чиме су постављене основе за даља истраживања. У оквиру рада (1) разматрани су комплексни системи и њихова ефикасност

са аспекта квалитета. У раду (2) разматрене су предности и опасности у имплементацији интегрисаних система менаџмента. У раду (3) разматран је концепт управљања трошковима квалитета разматрајући ниво зрелости интегрисаних система менаџмента. У раду (4) фокус је био на Индустији 4.0 и интеграцији са системима тоталног управљања квалитетом у раду (5) фокуси је био на управљању трошковима, а у раду (6) је представљен модел развоја и имплементације интегрисаних система менаџмента. Може се закључити да су сви објављени радови тематски смештени у области квалитета, у интеракцији са бројним савременим концептима и отвореним питањима, идентификације, моделирања и имплементације.

1. **Jovan Šofranac**, Dušan Mustur (2025). Improving the Efficacy of Medical Service by "Plan-Do-Check-Act" Method. International Journal for Quality Research, 19 (3), DOI: 10.24874/IJQR19.03-03, (M23)
2. **Jovan Sofranac**, Marija Zahar Djordjevic Vuk Petronijevic, Nebojsa Abadic (2023). Model of development and implementation of IMS. Journal of Innovations in Business and Industry, 1(1), 33-39, DOI10.61552/JIBI.2023.01.004, (M54)
3. **Jovan Sofranac**, Marija Zahar Djordjevic Vuk Petronijevic, Nebojsa Abadic (2023). The impact of quality costs on the level of IMS maturity, Journal of Innovations in Business and Industry, 1(2), 79-84. DOI 10.61552/JIBI.2023.02.004 (M54)
4. **Jovan Sofranac**, Miladin Stefanovic (2025). Integration of Total Quality Manangement (TQM) with industry 4.0. Journal of Engineering, Management and Information Technology, 3(4), 251-256. DOI 10.61552/JEMIT.2025.04.005, (M54)
5. **Jovan Šofranac** (2023). Uticaj troškova kvaliteta na nivo zrelosti IMS-A. 47 Nacinalna konferencija o kvalitetu, Festival kvaliteta 2023, 24-27 maj, Kragujevac, Srbija, 53-60. (M 63)
6. **Jovan Šofranac** (2023). Model razvoja i implementacije IMS. 47 Nacinalna konferencija o kvalitetu, Festival kvaliteta 2023, 24-27 maj, Kragujevac, Srbija, 61-74., (M 63)

1.5. Оцена научне заснованости теме докторске дисертације:

На основу пријаве теме докторске дисертације, Комисија закључује да постоји потреба за развојем модела интегрисаног пројектовања Lean пословања и Индустије 4.0 са аспекта квалитета.

Докторска дисертација је усмерена на истраживање у области квалитета, и развоја модела интегрисаног пројектовања сложених система. Са једне стране постоји концепт Lean пословања, а са друге стране концепт Индустије 4.0 са припадајућим сетом технологија и алата. Један од значајних изазова у овој области је развој модела интегрисаног пројектовања који обједињује карактеристике оба концепта.

Комисија закључује да је предложена тема докторске дисертације, са образложеним предметом и циљевима рада, научним доприносима и очекиваним резултатима, насталим као резултат досадашњих самосталних истраживања и детаљне анализе доступних научних радова, у научном и стручном смислу оригинална идеја.

2. Подаци о кандидату

2.1. Име и презиме кандидата:

Јован Шофранац

2.2. Студијски програм докторских академских студија и година уписа:
Индустриско инжењерство и инжењерски менаџмент, 2019
2.3. Биографија кандидата (до 1500 карактера):
<p>Јован Шофранац рођен 20.06.1995. године у Подгорици где је завршио основну и средњу школу. Дипломирао и специјализирао 2020. године на Универзитету Медитеран.</p> <p>Постдипломске студије уписао на факултету за економију и бизнис смер „Финансијски менаџмент“. Испите положио са просечном оценом 9,20 (девет и двадесет), а магистарски рад под називом „Стратегија унапређења квалитета у примарној здравственој заштити, као услов смањења трошкова пословања“ одбранио 2021. године.</p> <p>Приправнички стаж одрадио у Адико банци. Своје прво радно ангажовање заснива у „Агенцији Шофранац“, где као консултант за интегрисане менаџмент системе које финансира Европска банка за обнову и развој одрађује више самосталних пројеката. Редовно пише за часопис Medical, који је од националног значаја из области медицине.</p> <p>Стручна делатност:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Консултант EBRD 2. Интерни проверивач за стандарде ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2018 <p>Стандарди су имплементирани у предузећима која се баве свим облицима делатности од: грађевине, машинства, трговине, електричних инсталација, производње хране, veleprodaje, малопродаје, итд.</p>
2.4. Преглед научноистраживачког рада кандидата (до 1500 карактера):
Кандидат је објавио 1 рада М23 категорије и 3 рада М54 категорије и 2 рада М63 категорије.
2.5. Списак објављених научних радова кандидата из научне области из које се пријављује тема докторске дисертације (аутори, наслов рада, назив часописа, волумен, година објављивања, странице од-до, DOI број ¹ , категорија):
<p>Jovan Šofranac, Dušan Mustur (2025). Improving the Efficacy of Medical Service by "Plan-Do-Check-Act" Method. International Journal for Quality Research, 19 (3), DOI: 10.24874/IJQR19.03-03, (M23)</p> <p>Jovan Sofranac, Marija Zahar Djordjevic Vuk Petronijevic, Nebojsa Abadic (2023). Model of development and implementation of IMS. Journal of Innovations in Business and Industry, 1(1), 33-39, DOI10.61552/JIBI.2023.01.004, (M54)</p> <p>Jovan Sofranac, Marija Zahar Djordjevic Vuk Petronijevic, Nebojsa Abadic (2023). The impact of quality costs on the level of IMS maturity, Journal of Innovations in Business and Industry, 1(2), 79-84. DOI 10.61552/JIBI.2023.02.004 (M54)</p> <p>Jovan Sofranac, Miladin Stefanovic (2025). Integration of Total Quality Manangement (TQM) with industry 4.0. Journal of Engineering, Management and Information Technology. 3(4), 251-256. DOI 10.61552/JEMIT.2025.04.005, (M54)</p> <p>Jovan Šofranac (2023). Uticaj troškova kvaliteta na nivo zrelosti IMS-A. 47 Nacinalna konferencija o kvalitetu, Festival kvaliteta 2023, 24-27 maj, Kragujevac, Srbija, 53-60. (M 63)</p>

¹ Уколико публикација нема DOI број уписати ISSN и ISBN

Jovan Šofranac (2023). Model razvoja i implementacije IMS. 47 Nacionalna konferencija o kvalitetu, Festival kvaliteta 2023, 24-27 maj, Kragujevac, Srbija, 61-74., (M 63)

2.6. Оцена испуњености услова кандидата у складу са студијским програмом, општим актом факултета и општим актом Универзитета (до 1000 карактера):

Кандидат је испунио све услове неопходне за пријаву докторске дисертације у складу са условима студијског програма, општим актом Факултета инжењерских наука и општим актом Универзитета у Крагујевцу и испунио све обавезе које су предвиђене наставним планом и програмом докторских академских студија.

3. Подаци о предложеном ментору

3.1. Име и презиме предложеног ментора:

др Миладин Стефановић, ред. проф.

3.2. Звање и датум избора:

25.09.2014. године

3.3. Научна област/ужа научна област за коју је изабран у звање:

Машинско инжењерство / Производно машинство и индустријски инжењеринг

3.4. НИО у којој је запослен:

Факултет инжењерских наука, Универзитета у Крагујевцу

3.5. Списак референци којима се доказује испуњеност услова за ментора у складу са Стандардом 9 (аутори, наслов рада, назив часописа, волумен, година објављивања, странице од-до, DOI број, категорија):

1. Vukicevic A, Djapan M., Todorovic P., Eric M., Stefanovic M., Macuzic I., (2019). Decision support system for dimensional inspection of extruded rubber profiles, IEEE Access, Vol.7, No.1, pp. 112605-112616, ISSN 21693536, Doi <https://doi.org/10.1109/ACCESS.2019.2934561> [M21]
2. Nestorov A., Đorđević A., Stefanović M., Sladojević S., Lalić B., (2023) A new model of human resource management for work in and intensive environment,, International Journal of Simulation Modelling, Vol. 22, No.4, pp. 562-573, ISSN 1726-4529, [M23]
3. Pajić N, Djapan M., Bulushek E., Fahrenbruch W., Đorđević A., and Stefanović M., (2023) Machine learning prediction model for small data sets instead of destructive tests for a case of resistance brazing process verification, International Journal of Industrial Engineering, Vol. 30, No.3, pp. 797-814, ISSN 1943-670X, Doi <https://doi.org/10.23055/ijietap.2023.30.3.8691> [M23]
4. Mijailović Đ., Đorđević A., Stefanovic M., Dejan V., Gazizulina A., Projović D. (2021). A cloud-based with microcontroller platforms system designed to educate students within digitalisation and the Industry 4.0 paradigm,, Sustainability, Vol.13, No.22, pp. 1-21, ISSN 2071-1050, Doi [10.3390/su132212396](https://doi.org/10.3390/su132212396) , [M22]
5. Mitić P, Petrović Savić S, Djordjevic A, Erić M, Sukić E, Vidojević D, Stefanovic M., (2023) The Problem of Machine Part Operations Optimal Scheduling in the Production Industry Based on a Customer's Order, Applied Sciences, Vol.13, No. 19, pp. 11049, ISSN 2076-3417, Doi <https://doi.org/10.3390/app131911049> [M22]

3.6. Списак референци којима се доказује компетентност ментора у вези са предложеном темом докторске дисертације (аутори, наслов рада, назив часописа, волумен, година објављивања, странице од-до, DOI број, категорија):
<ol style="list-style-type: none"> 1. Arsovski S., Arsovski Z., Stefanović M., Tadić D., Aleksić A. (2017). Organizational resilience in a cloud based enterprises in a supply chain: a challenge for innovative SMEs, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, Vol. 30, No.4-5, pp. 409-419, ISSN 0951-192X, Doi http://dx.doi.org/10.1080/0951192X.2015.1066860 [M22] 2. Santos G., Carlos Sá J., João Félix M., Barreto L., Carvalho F., Doiro M., Zgodavová K. and Stefanović M. (2021) New Needed Quality Management Skills for Quality Managers 4.0, Sustainability, Vol.13, No.11, pp. 1-11, ISSN 2071-1050, Doi https://doi.org/10.3390/su13116149 [M22] 3. Đorđević A., Stefanovic M., Petrović T., Erić M. ,Klochkov Y. & Mišić M.. (2023) JavaScript MEAN stack application approach for real-time nonconformity management in SMEs as a quality control aspect within Industry 4.0 concept, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, Vol 37, No.5, pp. 630-651, ISSN 0951-192X, Doi https://doi.org/10.1080/0951192X.2023.2228274 , [M21] 4. Bajic B, Suzic N., Moraca S., Stefanović M., Jovicic M., Rikalovic A., (2023). Edge Computing Data Optimization for Smart Quality Management: Industry 5.0 perspective, Sustainability, Vol. 2023, No.1, pp. 1-20, ISSN 2071-1050, Doi https://doi.org/10.3390/su15076032 , [M22] 5. Jovanović R., Djordjevic A., Stefanovic M., Eric M. & Pajić N, (2024). Enhanced Defect Management in Strawberry Processing Using Machine Vision: A Cost-Effective Edge Device Solution for Real-Time Detection and Quality Improvement, Applied Sciences, Vol.14, No.17, pp. 7771, ISSN 2076-3417, Doi https://doi.org/10.3390/app14177771 [M22]
3.7. Да ли се предложени ментор налази на Листи ментора акредитованог студијског програма ДАС?
ДА
3.8. Оцена испуњености услова предложеног ментора у складу са студијским програмом, општим актом факултета и општим актом Универзитета (до 1000 карактера):
ДА. Предложени ментор испуњава све услове у складу са студијским програмом, општим актима факултета и Универзитета.
4. Подаци о предложеном коментору
4.1. Име и презиме предложеног коментора:
[унос]
4.2. Звање и датум избора:
[унос]
4.3. Научна област/ужа научна област за коју је изабран у звање:
[унос]
4.4. НИО у којој је запослен:
[унос]
4.5. Списак референци којима се доказује испуњеност услова коментора у складу са Стандардом 9 (аутори, наслов рада, назив часописа, волумен, година објављивања, странице од-до, DOI број*, категорија):
[унос]

4.6. Списак референци којима се доказује компетентност коментора у вези са предложеном темом докторске дисертације (аутори, наслов рада, назив часописа, волумен, година објављивања, странице од-до, DOI број, категорија):

[унос]

4.7. Да ли се предложени коментор налази на Листи ментора акредитованог студијског програма ДАС?

[изаберите]


4.8. Оцена испуњености услова предложеног коментора у складу са студијским програмом, општим актом факултета и општим актом Универзитета (до 1000 карактера):

[унос]

5. ЗАКЉУЧАК


На основу анализе приложене документације Комисија за писање извештаја о оцени научне заснованости теме и испуњености услова кандидата и предложеног ментора предлаже да се кандидату Јовану Шофранцу одобри израда докторске дисертације под насловом „Развој модела интегрисаног пројектовања LEAN пословања и Индустрије 4.0 са аспекта квалитета” и да се за ментора/коментора именује др Миладин Стефановић, редовни професор / [име и презиме коментора], [звање].

Чланови комисије:

1. 
др Младен Ћурић, ванредни професор
Факултет организационих наука Универзитета у
Београду


УНО: Управљање квалитетом

Председник комисије

2. 
др Данијела Ћурић-Лалић, доцент
Факултет техничких наука Универзитета у
Новом Саду

УНО: Производни и услужни системи,
организација и менаџмент

Члан комисије

3. 
др Александар Ћорђевић, ванредни
професор
Факултет инжењерских наука Универзитета у
Крагујевцу

УНО: Информациони инжењеринг

Члан комисије